



Pneumatik-Pumpe 3:1-NEF

Wandmontage

Artikel-Nr.: 19 285
EAN:
Rabattgruppe: D

Technische Daten

Übersetzungsverhältnis:	3:1
Maximaler Durchmesser (mm):	130
Maximaler Luftdruck (bar):	10
Minimaler Luftdruck (bar):	2
Empfohlener Luftdruck (bar):	8
Hubraum Motor cm ³ :	220
Hubraum Pumpe cm ³ :	70
Anzahl der Hübe bei 8 bar freiem Auslauf	
Auslauf (Min.):	260
Pumpenleistung bei 8 bar freiem Auslauf (l/min):	22
Pumpendruck bei 8 bar Druckluft (bar):	24
Luftverbrauch bei 8 bar Druckluft (l/min):	470
Förderleitungslänge:	wird anlagenabhängig ermittelt
Maximale Saughöhe:	6 m, G 3/4" Ansaugrohr
Druckluftanschluss:	G 1/4" i
Ölanschluss saugseitig:	G 3/4" Außengewinde (beidseitig)
Ölanschluss druckseitig:	G 1/2" a
Lautstärke im Leerlauf nach ISO 9614-2 bei 2 m Entfernung (db A):	78
Lautstärke unter Belastung nach ISO 9614-2 bei 2 m Entfernung (db A):	77
Viskosität des Fördermediums:	Öl bis SAE 90
Klassische Fördermedien:	Motoren-, Getriebe-, Hydrauliköl
Dauer für 1 Fassentleerung:	200 l Öl in 9 Minuten
Lackierung:	blau, RAL 5010
Länge Motor (mm):	360
Gewicht Motor (kg):	3,800
Gewicht (kg):	4,48

Spezifikation

- Pneumatik-Ölpumpe 3:1
- Nicht eichfähig (NEF)
- Für Wandmontage
- Erforderliches Zubehör:
 - Wandhalterung (19 521)
 - Saugrohr (19 522), (19 523), (19 523 001)
 - Saugschlauch (19 512)
- Zum Fördern von Motoren-, Getriebe- und Hydrauliköl
- Ideal zum direkten Anschluss an Rohrleitungssysteme bis 70 m. Dabei ist die Montage eines Überströmventils (19 648) 16 bar, oder (19 506) 20 bar, dringend zu empfehlen.
- Mit mehreren Schlauchaufrollern problemlos kombinierbar

Besondere Merkmale

- Pneumatik-Pumpe mit Wartungsgerät (20 218 950) betreiben

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm):	400 x 360 x 150
Gewicht (kg):	4,9
Verpackungseinheit:	1,0